



## Устройства подготовки сжатого воздуха

<b>GAFC200-08</b>	<b>GAFC300-15</b>	<b>GAFC600-20(25)</b>
<b>GAFR200-08</b>	<b>GAFR300-15</b>	<b>GAFR600-20(25)</b>
<b>GAR200-08</b>	<b>GAR300-15</b>	<b>GAR600-20(25)</b>
<b>GAL200-08</b>	<b>GAL300-15</b>	<b>GAL600C-20(25)</b>

## ПАСПОРТ

**Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:**

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА.....	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	2
3. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	2
4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	3
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	3

### **1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА**

- 1.1. Наименование и индекс изделия - Фильтры-регуляторы-лубликаторы, фильтры-регуляторы, регуляторы давления, лубликаторы, модели: GAFC200, GAFC300, GAFC600, GAFR200, GAFR300, GAFR600, GAR200, GAR300, GAR600, GAL200, GAL300, GAL600C.
- 1.2. Наименование предприятия-изготовителя - SHAN HUA PLASTIC INDUSTRIAL CO., LTD.
- 1.3. Основным назначением устройства является подготовка сжатого воздуха (регулировка давления, удаление конденсата и подача масла) для пневматических машин, станков и инструментов, имеющих ротор и требующих смазки.

### **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель		<b>GAFC200-08</b>	<b>GAFC300-15</b>	<b>GAFC600-20</b>	<b>GAFC600-25</b>
Присоединительная резьба		1/4"	1/2"	3/4"	1"
Степень фильтрации, мкм		40			
Диапазон рабочего давления		0.15-0.9MPa / 20-120psi / 1.5-9.0бар			
Температура эксплуатации		от -20 до 70°C			
Объем водного резервуара, мл		10	80	230	230
Объем масляного резервуара, мл		25	160	380	380
Класс вязкости масла		ISO VG:32			
Вес, кг		0.43	0.98	4.32	4.32
Компоненты	Фильтр-регулятор	<b>GAFR200-08</b>	<b>GAFR300-15</b>	<b>GAFR600-20</b>	<b>GAFR600-25</b>
	Регулятор	<b>GAR200-08</b>	<b>GAR300-15</b>	<b>GAR600-20</b>	<b>GAR600-25</b>
	Лубликатор	<b>GAL200-08</b>	<b>GAL300-15</b>	<b>GAL600C-20</b>	<b>GAL600C-25</b>

### **3. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 3.1. Перед установкой убедитесь, что резьбовые отверстия и фитинги чистые, в пневматических трубках отсутствуют посторонние включения.
- 3.2. Убедитесь, что направление воздушного потока в линии и направление стрелки на корпусе устройства совпадают.
- 3.3. Крепление фильтра-регулятора и лубликатора производится с помощью установочного кронштейна (в комплекте). Установочный кронштейн фиксируется на корпусе прижимным резьбовым кольцом.
- 3.4. Фильтр-регулятор-лубликатор и фильтр-регулятор оснащены системой автоматического сброса конденсата. При достижении номинального значения уровня воды происходит автоматический слив конденсата.
- 3.5. Перед вращением регулировочной кнопки давления (на фильтре-регуляторе) необходимо потянуть ее вверх до упора. Для фиксации положения необходимо нажать на нее.
- 3.6. Поворот регулировочной кнопки влево – уменьшает давление на выходе; поворот регулировочной кнопки вправо – увеличивает давление на выходе.
- 3.7. Регулируйте давление постепенного до необходимого значения. Избегайте резкого изменения давления.
- 3.8. Применяйте масло для лубликатора с классом вязкости - ISO VG:32 или эквивалент.
- 3.9. Количество масла не должно превышать 80% емкости масляного резервуара.
- 4.0. Уровень подачи масла регулируется по шкале от 0 до 9, где 0 – минимальное, 9 – максимальное значение. Поворот с 9 на 0 не допускается – поворот производится только по часовой стрелке.

#### **4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 4.1. Некоторые части устройства изготовлены из термопластика. Запрещается использовать органические растворители в рабочей среде или помещать в них устройство. Очистку емкостей производить нейтральным моющим средством.
- 4.2. Рабочее давление не должно превышать: 1.0МПа / 145psi / 10бар.
- 4.3. При значительном падении давления воздушного потока на выходе необходимо промыть или заменить фильтрующий элемент.

#### **5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

- 5.1. Устройство соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признано годным для эксплуатации.

#### **6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 6.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи.
- 6.2. Работы по техническому обслуживанию (чистка устройства, фильтрующего элемента, заливка масла, настройка (корректировка давления) обязательны и не являются гарантийным ремонтом.
- 6.3. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: резиновые уплотнения, пружины, фильтрующие элементы и др.